

vrchní omítky a vyrovnávací tmely

FG 56 B

Vrchní omítka bílé barvy pro interiéry
a exteriéry



Popis výrobku

Suchá maltová směs na bázi vybraných inertních materiálů světlé barvy, hašeného vápna, hydraulického pojiva a specifických přísad.

Balení a skladování

FG 56 B se dodává v pytlích na paletě ovinuté fólií. Skladujte na chladném a suchém místě, bez průvanu. Obal udržujte nepoškozený.

Příprava podkladů a způsob nanášení

Povrch musí být rovný, jednotný a vlhký. Před nanesením odstraňte případný prach z broušení nebo škrabání. Při používání postupujte takto: zkontrolujte, zda je povrch vlhký nebo jej případně zvlhčete; připravte hmotu přimícháním asi 35 litrů vody na 100 kg suché směsi; míchejte tak, aby se do hmoty nedostalo příliš vzduchu. Takto připravená hmota se musí nechat odležet asi 15 minut. Nanášejte kovovým natahovákem v jedné nebo dvou vrstvách do kříže. Takto nanesenou hmotu lze vyrovnat plastovým hladítkem, až se dosáhne takzvaného zatlačeného povrchu nebo se může použít pěnové hladítko, s případným navlhčením, až se dosáhne plochy bez spojů a nerovností. Pokud se hmota nanáší na vyztřené omítky, smíchejte s PRG 10 ředěným 1:10 nebo PRG 10 naneste přímo na podkladní omítku.

Oblasti použití

FG 56 B se může používat jako vrchní vyrovnávací hmota na nové surové omítky v interiéru (například naše IG 14, IG 28, FG 12 atd.) technikou «mokrý do mokré». FG 56 B se nesmí nanášet na podklady ze sádky, lakované nebo nekonzistentní a drolivé plochy. Nepoužívejte na beton a na podklady, které mají nerovnosti větší než 3-4 mm. Nepoužívejte na úplně vyztřené omítkách.

Shrnutí

Ošetřované omítky v interiéru a exteriéru musí mít homogenní povrch a musí být dokonale rovné. Na takto připravené plochy lze nanést jemnou vyhlazovací omítku připravenou ze suché maltové směsi pro interiéry FG 56 B od firmy Fornaci Calce Grigolin, na bázi vybraných inertních materiálů světlé barvy, hydraulického pojiva, hydraulického vápna a specifických přísad pro zlepšení zpracovatelnosti a přilnavosti. Ruční nanášení se provádí kovovým natahovákem ve dvou vrstvách do kříže, až do síly maximálně 3 mm, se spotřebou 3-4 kg/m². Povrch se vyrovná pěnovým hladítkem.

Technické údaje podle normy UNI EN 998-1

Specifická hmotnost	1.200 kg/m ³
Zrnitost	< 0,8 mm
Plastické smrštění	Za stand. tepel.hydrol.podm.
Voda ve hmotě	asi 35%
Teoretická vydatnost	3-4 kg/m ² pro tloušťku 3 mm
Max. nanášená síla vrstvy	3 mm
Mech. odolnost v ohybu po 28 dnech	0,8 N/mm ²
Mech. odolnost v tlaku po 28 dnech (kat. CS I)	1,4 N/mm ²
Paropropustnost μ	7
Přilnavost na cihlách	0,5 N/mm ²
Typ lomu (FP)	A
Absorpce vody	W0
Ohnivzdornost	třída A1
Tepelná vodivost	0,38 W/mK (tabulková hodnota)

Upozornění

FG 56 B nemíchejte s jinými hmotami. Zamezte silným tepelným výkyvům během tuhnutí. Chraňte před mrazem a rychlým schnutím (vítr a plné slunce). Doporučujeme nepoužívat FG 56 B při teplotách pod +5°C a nad +30°C. FG 56 B se nesmí překrýt málo prodyšnými vrchními nátěry nebo hmotami, protože zabraňují karbonataci a případnému odpařování zbytkové vlhkosti z podkladu, čímž později vzniká odlupování nebo tvoření bublin v samotném vrchním nátěru.

